


УТВЕРЖДАЮ

ОГАПОУ «Яковлевский  
политехнический техникум»

Директор М.Н. Нефёдов

«» 2020 г.



СОГЛАСОВАНО

ООО «Строй-энергомаш»

Директор М.В. Соколов


«» 2020 г.



СОГЛАСОВАНО

ООО «ДиалСтрой»

Директор Р.М. Нахмеджанов

«» 2020 г.



СОГЛАСОВАНО

ООО «Мобильная бригада «Энергия»

Директор Н. Н. Каменский

«» 2020 г.



## ПРОГРАММА ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

по специальности/профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ  
(код и наименование специальности/профессии)

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
«Яковлевский политехнический техникум»

(наименование профессиональной образовательной организации)

Общество с ограниченной ответственностью «Строй-энергомаш»  
Общество с ограниченной ответственностью «ДиалСтрой»  
Общество с ограниченной ответственностью «Мобильная бригада «Энергия»

(полное наименование предприятия/организации)

на 2020 – 2023 года обучения

2020 г.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.....</b>	<b>4</b>
<b>2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.....</b>	<b>19</b>
<b>3.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.....</b>	<b>20</b>
<b>4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.....</b>	<b>24</b>

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

## 1.1. Область применения программы

Программа дуального обучения является составной частью образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ в рамках реализации дуального обучения.

Цель программы: качественное освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, рабочими программами профессиональных модулей и практик, а также приобретение практических навыков работы в области выполнения каменных и сварочных работ ручной электродуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка).

Задачи программы:

1. Приобретение необходимых умений и опыта практической работы в соответствующей области с учетом содержания профессиональных модулей.
2. Повышение уровня профессионального образования и профессиональных навыков выпускников ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум».
3. Координирование и адаптация учебно-производственной деятельности к условиям производства.

## 1.2. Требования к результатам освоения программы:

Обучающийся должен **уметь**:

- выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ;
- подбирать требуемые материалы для каменной кладки;
- приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки;
- организовывать рабочее место;
- устанавливать леса и подмости;
- создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;
- читать чертежи и схемы каменных конструкций;
- выполнять разметку каменных конструкций;
- производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки;
- выполнять армированную кирпичную кладку;
- производить кладку стен облегченных конструкций;
- выполнять бутовую и бутобетонную кладки;
- выполнять смешанные кладки;
- выкладывать перегородки из различных каменных материалов;
- выполнять лицевую кладку и облицовку стен;
- выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;
- соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;
- производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;
- выполнять кладку карнизов различной сложности;
- выполнять декоративную кладку;
- устраивать при кладке стен деформационные швы;
- выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;
- выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;
- соблюдать безопасные условия труда;
- рационально организовывать рабочее место;
- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;
- выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;

использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;  
подготавливать металл под сварку;  
владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;  
выполнять сборку узлов и изделий;  
выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;  
подбирать параметры режима сварки;  
выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;  
выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;  
выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;  
выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;  
выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;  
выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов; выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;  
выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;  
владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;  
владеть техникой плазменной резки металла;  
производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;  
производить контроль сварочного оборудования и оснастки;  
выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;  
выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;  
выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.

**иметь практический опыт в:**

выполнении подготовительных работ при производстве каменных работ;  
производстве общих каменных работ различной сложности;  
выполнении архитектурных элементов из кирпича и камня;  
выполнении монтажных работ при возведении кирпичных зданий;  
производстве гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки;  
контроле качества каменных работ;  
выполнении ремонта каменных конструкций.  
выполнении подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;  
выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;  
выполнении резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;  
выполнении наплавки различных деталей и инструментов;  
выполнении контроля качества сварочных работ.

в части освоения основных **видов профессиональной деятельности (ВПД)** и соответствующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

Выполнение каменных работ.

ПК 1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.

ПК 2. Производить общие каменные работы различной сложности.

ПК 3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.

ПК 4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.

ПК 5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.

ПК 6. Контролировать качество каменных работ.

ПК 7. Выполнять ремонт каменных конструкций.

Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкции, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка).

ПК 1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой.

ПК 2. Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций

ПК 3. Выполнять резку простых деталей

ПК 4. Выполнять наплавку простых деталей

ПК 5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.

### 1.3. Количество часов на освоение программы **на предприятии/организации:**

Всего часов	Курс			
	1	2	3	-
<b>Часы практики</b>		<b>108</b>	<b>828</b>	
<i>из них</i>				
часы учебной практики	-	-	216	
часы производственной практики	-	108	612	
<b>Всего</b>	-	<b>108</b>	<b>828</b>	

\*Рабочий учебный план: <https://yapolitech.ru/wp-content/uploads/2020/08/План-1-курс.7z>

\*ОПОП: <https://yapolitech.ru/o-nas/obrazovanie/>



## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

### 2.1. Объем программы и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов				% от общего количества часов обязательной аудиторной учебной нагрузки			
	1 курс	2 курс	3 курс		1-курс	2-курс	3 курс	...
<b>1</b>	<b>2</b>				<b>3</b>			
Максимальная учебная нагрузка (всего по ПМ и всем видам практики)	1928				104,55			
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего по ПМ и всем видам практики)	1844				100			
<b>в том числе в ПОО:</b>	<b>142</b>	<b>552</b>	<b>214</b>		<b>8</b>	<b>30</b>	<b>11</b>	
теоретические занятия	34	138	58		2	7	3	
лабораторные занятия								
практические занятия	36	126	48		2	7	2	
учебная практика	72	288	108		4	16	6	
<b>в том числе на базе предприятия:</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>828</b>		<b>0</b>	<b>6</b>	<b>45</b>	
теоретические занятия								
лабораторные занятия								
практические занятия								
учебная практика	0	0	216		0	0	12	
производственная практика	0	108	612		0	6	33	

\*Рабочий учебный план: <https://yapolitech.ru/wp-content/uploads/2020/08/План-1-курс.7z>

\*ОПОП: <https://yapolitech.ru/o-nas/obrazovanie/>

## 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению на предприятии/организации

Реализация программы требует наличия:

– мастерские:

№ п/п	Наименование мастерских	Количество
1	слесарная	1
2	электросварочная	1

– оборудование, средства производства:

№ п/п	Наименование оборудования / средств производства	Количество				
		цех	комплекс	мастерские, рабочие места мастерских	лабораторий и рабочих мест лабораторий	итого
1.	Бетоносмеситель РБГ-200			1 шт.		1 шт.
2.	Ригель (леса строительные)			1 шт		1 шт
3	Рама (леса строительные)			1шт		1шт
4	Строительная вышка-тура			2шт		2шт

5	Вибратор для бетона			1шт		1шт
6	Растворосмеситель			2шт		2шт
7	Емкость для воды			2шт		2шт
8	Емкость для раствора			1шт		1шт
9	Бетоносмеситель гравитационный циклический 0,5м3			1шт		1шт
10	Бетононасос			1шт		1шт
11	Перфоратор ручной			3шт		3шт
12	Миксер ручной строительный			1шт		1шт
13	Электросварочный аппарат			4шт		4шт
14	Лазерный уровень			1шт		1шт
15	Нивелир			1шт		1шт
17	Газовые горелки			6шт		6шт
18	Ручной инструмент					
19	Снаряжение для промышленного альпинизма			2шт		2шт
20	Лестница стремянка			3шт		3шт
21	Комплект средств индивидуальной защиты			6 шт		6 шт

### 3.2. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации наставников: высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование по профилю специальности с опытом работы на предприятии не менее трех лет.

Ответственный на Предприятии за проведение дуального обучения: руководитель предприятия.

Ответственный на Предприятии за проведение инструктажа по технике безопасности и инструктажа на рабочем месте: специалист по ОТ и ТБ.

Ответственный на Предприятии за прием обучающихся и распределение по рабочим местам: инспектор отдела кадров.

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Контроль и оценка результатов освоения программы дуального обучения осуществляется текущим, промежуточным, итоговым контролем.

Результаты обучения (освоенные умения, сформированные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Обучающийся должен <b>уметь</b> : выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ; подбирать требуемые материалы для каменной кладки; приготавливать растворную смесь для производства каменной	Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной



<p> кладки;  организовывать рабочее место;  устанавливать леса и подмости;  создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;  читать чертежи и схемы каменных конструкций;  выполнять разметку каменных конструкций;  производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки;  выполнять армированную кирпичную кладку;  производить кладку стен облегченных конструкций;  выполнять бутовую и бутобетонную кладку;  выполнять смешанные кладки;  выкладывать перегородки из различных каменных материалов;  выполнять лицевую кладку и облицовку стен;  выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;  соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;  производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;  выполнять кладку карнизов различной сложности;  выполнять декоративную кладку;  устраивать при кладке стен деформационные швы;  выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;  выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;  соблюдать безопасные условия труда;  рационально организовывать рабочее место;  читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;  выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;  использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;  подготавливать металл под сварку;  владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;  выполнять сборку узлов и изделий;  выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;  подбирать параметры режима сварки;  выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;  выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;  выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;  выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов; </p>	<p> программы   Дифференцированный зачёт   Текущий контроль выполнения практических занятий   Мониторинг выполнения работ на учебной и производственной практике   Зачеты по практике и по каждому из разделов профессионального модуля.   Комплексный экзамен по профессиональному модулю. </p>
---	--

выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;

выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;

выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;

выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;

владеть техникой плазменной резки металла;

производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;

производить контроль сварочного оборудования и оснастки;

выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;

выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;

выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.

Обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Выполнение каменных работ.

ПК 1. Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ.

ПК 2. Производить общие каменные работы различной сложности.

ПК 3. Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня.

ПК 4. Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.

ПК 5. Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки.

ПК 6. Контролировать качество каменных работ.

ПК 7. Выполнять ремонт каменных конструкций.

Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкции, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка).

ПК 1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой.

ПК 2. Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций

ПК 3. Выполнять резку простых деталей

ПК 4. Выполнять наплавку простых деталей

ПК 5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.