

РАССМОТРЕНО

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

на заседании  
педагогического совета

Директор  
ООО «ДиалСтрой»

Директор  
ОГАПОУ «Яковлевский  
политехнический техникум»

протокол № 1  
от «29» августа 2019г.

Р.М.Нахмеджанов

М.Н.Нефедов  
Приказ № 380 от 29.08.2019г.



## ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Уровень профессионального образования  
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа  
программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

**08.01.07 МАСТЕР ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**

Форма обучения:  
очная

Срок подготовки: 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Квалификация выпускника: каменщик  
электросварщик ручной сварки

Организация-разработчик:

Областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
«Яковлевский политехнический техникум» (ОГАПОУ «Яковлевский политехнический  
техникум»)

Экспертные организации:

ООО «Строй-энергомаш»

2019 год

## СОДЕРЖАНИЕ

**Раздел 1. Общие положения**

**Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования**

**Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

**Раздел 4. Планируемые результаты освоения основной профессиональной образовательной программы**

4.1. Общие компетенции

4.2. Профессиональные компетенции

**Раздел 5. Структура образовательной программы**

5.1. Учебный план

5.2. Календарный учебный график

**Раздел 6. Условия реализации образовательной программы**

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

**Раздел 7. Разработчики основной профессиональной образовательной программы**

### **ПРИЛОЖЕНИЯ**

**Приложение 1. Программы профессиональных модулей.**

Приложение I.1. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 «Выполнение каменных работ»

Приложение I.2. Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

**Приложение 2. Программы учебных дисциплин.**

Приложение II.1. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 «Основы материаловедения»

Приложение II.2. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 «Основы электротехники»

Приложение II.3. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 «Основы строительного черчения»

Приложение II.4. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 «Основы технологии общестроительных работ»

Приложение II.5. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 «Безопасность жизнедеятельности»

Приложение II.6. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06 «Физическая культура»

Приложение II.7. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07 «Психология личности и профессиональное самоопределение»

## **РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы**

Основная профессиональная образовательная программа по профессии среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

Разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **08.01.07 Мастер общестроительных работ**, утвержденного приказом Минобрнауки России от 13 марта 2018 г. № 178.

Целью данной программы является развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии в области воспитания и обучения с учетом специфики профессиональной образовательной программы, потребностей регионального рынка труда, интересов работодателей.

Образовательная программа разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии и настоящей образовательной программой.

### **1.2. Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:**

1. Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» ( в редакции, введенной в действие Федеральным законом от 29 декабря 2017 года N 473-ФЗ);

2. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 13 марта 2018 года № 178;

3. Приказ Министерства образования и науки РФ от 09 апреля 2015г. №391 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрированном в Минюсте РФ 14.05.2015г. №37276);

4. Устав ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

5. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 (ред. от 15.12.2014г.) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

6. Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №291 (ред. от 18.08.2016г.) «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

7. Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53-ФЗ (ред. от 07.03.2018, с изм. от 17.04.2018);

8. Письмо Минобрнауки РФ от 20 июня 2017 г. № ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия»;

9. Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11 октября 2017 г. №01-00-05/925;

10. Приказ Министерства образования и науки РФ от 09 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте 08 мая 2015 г., регистрационный номер № 37216;

11. Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968»;

12. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

13. Приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

14. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 30.09.2009г. № 59 «Об утверждении СанПиН 2.4.3.2554-09» (вместе с «СанПиН 2.4.3.2554-09. Изменения № 2 к СанПиН 2.4.3.1186-03. Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы») зарегистрированное в Минюсте РФ 06.11.2009г., регистрационный № 15197;

15. Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. № 12 – 696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования / среднего профессионального образования»;

16. Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

17. Письмо Министерство образования и науки Российской Федерации № 06-259 от 17.03.2015г. «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

18. Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 года № 413 (ред. от 29.12.2014г.) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 № 24480);

19. Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 12.04.2010г., регистрационный № 16866);

20. Постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 85-пп «О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов»;

21. Приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013г №464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

22. Приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013г №292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

23. Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

24. Постановление Правительства Белгородской области от 19 мая 2014 года №190-пп «О внесении изменений в постановление Правительства Белгородской области от 18 марта 2013 года №85-пп»;

25. Постановления Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 87-пп «Об образовательном займе для обучающихся учреждений профессионального образования, расположенных на территории Белгородской области».

### **1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП СПО:**

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП – основная профессиональная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

## **РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

### **2.1. Цель ОПОП СПО:**

Цель ОПОП СПО по профессии - создать условия для овладения студентом универсальными и предметно-специализированными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

В области обучения целью программы является подготовка рабочего, обладающего общими и профессиональными компетенциями, в соответствии с требованиями ФГОС, способного к саморазвитию и самообразованию.

В области воспитания личности целью программы является формирование социально-личностных и профессионально важных качеств выпускников: целеустремленности, организованности, трудолюбия, коммуникабельности, умения работать в коллективе, ответственности за конечный результат профессиональной деятельности, гражданственность, толерантность; повышение их общей культуры, способности самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения.

### **2.2. Срок освоения ОПОП СПО:**

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования базовой подготовки по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

**Таблица 1**

<b>Образовательная база приема</b>	<b>Наименование квалификации</b>	<b>Нормативный срок освоения ОПОП СПО при очной форме получения образования</b>
на базе основного общего образования	Каменщик Электросварщик ручной сварки	2 года 10 месяцев

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификаций квалифицированного рабочего, служащего: каменщик, электросварщик ручной сварки.

### 2.3. Требования к абитуриенту:

абитуриент должен иметь документ:

- аттестат об основном общем образовании.

## РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

### 3.1. Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника: выполнение каменных, электросварочных работ при возведении, ремонте, и реконструкции зданий и сооружений всех типов.

### 3.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- здания и сооружения, их элементы;
- материалы для общестроительных работ;
- технология общестроительных работ;
- строительные машины, средства малой механизации, инструменты и приспособления для общестроительных работ;
- схемы производства общестроительных работ.

### 3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника:

- выполнение каменных работ;
- выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка).

### 3.4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименования основных видов деятельности	Наименования профессиональных модулей	Сочетания квалификаций
		Каменщик ↔ Электросварщик ручной сварки
Выполнение каменных работ	ПМ 01 Выполнение каменных работ	осваивается
Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных	ПМ 02 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся	осваивается

конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)	электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)	
---	--	--

#### **РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

При составлении учебного плана, рабочих программ дисциплин, программ практик и государственной итоговой аттестации были сформированы общие и профессиональные компетенции, которые находятся в тесной междисциплинарной связи. Учитывались, дисциплины формирующие конкретные компетенции, и выстраивалась логическая очередность изучения дисциплин и профессиональных модулей. Учебный план предусматривает, что большинство занятий проходит в интерактивной форме, соответственно при изучении конкретных дисциплин у обучающихся формируются и закрепляются деловые и профессиональные качества, требуемые в их дальнейшей работе. Получение практических навыков и апробирование своих знаний осуществляется также в ходе прохождения учебной и производственной практик.

##### **4.1. Структура компетентностной модели выпускника**

<b>Виды компетенций</b>		<b>Код компетенций по ФГОС</b>
Общие компетенции		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9; ОК.10, ОК 11
	Выполнение каменных работ	ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК.3.4. ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 3.7
	Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)	ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5

**4.2. В результате** освоения данной ОПОП СПО каменщик; электросварщик ручной сварки должен обладать следующими **общими компетенциями (ОК)**, включающими в себя способность:

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 3. Планировать и реализовать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

- ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
- ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
- ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

**4.3. Каменщик; электросварщик ручной сварки** должен обладать следующими **профессиональными компетенциями (ПК)**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

*Выполнение каменных работ*

- ПК 3.1 Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ работы.
- ПК 3.2 Производить общие каменные работы различной сложности.
- ПК 3.3 Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича или камня.
- ПК 3.4 Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.
- ПК 3.5 Производить гидроизоляционные работы при возведении кирпичных зданий.
- ПК 3.6 Контролировать качество каменных работ.
- ПК 3.7 Выполнять ремонт каменных конструкций.

*Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)*

- ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой.
- ПК 7.2 Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций.
- ПК 7.3 Выполнять резку простых деталей.
- ПК 7.4 Выполнять наплавку простых деталей
- ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ.

**4.4. Результаты освоения ОПОП СПО**

Результаты освоения ОПОП СПО в соответствии с целями основной профессиональной образовательной программы и задачами профессиональной деятельности определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности.

**Профессиональные компетенции**

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение каменных работ	ПК 3.1 Выполнять подготовительные работы при производстве каменных	<b>знать:</b> нормокомплект каменщика;

	<p>работ работы.</p> <p>ПК 3.2 Производить общие каменные работы различной сложности.</p> <p>ПК 3.3 Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича или камня.</p> <p>ПК 3.4 Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий.</p> <p>ПК 3.5 Производить гидроизоляционные работы при возведении кирпичных зданий.</p> <p>ПК 3.6 Контролировать качество каменных работ.</p> <p>ПК 3.7 Выполнять ремонт каменных конструкций.</p>	<p>виды, назначение и свойства материалов для каменной кладки;</p> <p>правила подбора состава растворных смесей для каменной кладки и способы их приготовления;</p> <p>правила организации рабочего места каменщика;</p> <p>виды лесов и подмостей, правила их установки и эксплуатации;</p> <p>способы и правила устройства монолитных участков перекрытий и площадок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений;</p> <p>основные виды и правила применения такелажной оснастки, стропов и захватных приспособлений;</p> <p>производственная сигнализация при выполнении такелажных работ;</p> <p>инструкции по использованию, эксплуатации, хранению приспособлений, инструментов и других технических средств, используемых в подготовительных и такелажных работах;</p> <p>правила техники безопасности при выполнении каменных работ;</p> <p>правила чтения чертежей и схем каменных конструкций;</p> <p>правила разметки каменных конструкций;</p> <p>общие правила кладки;</p> <p>системы перевязки кладки;</p> <p>порядные схемы кладки различных конструкций, способы кладки;</p> <p>правила и способы каменной кладки в зимних условиях, способы и правила устройство железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий, технологию армированной кирпичной кладки;</p> <p>технологию кладки стен облегченных конструкций;</p> <p>технологию бутовой и бутобетонной кладки;</p> <p>технологию смешанной кладки;</p> <p>технологию кладки перегородки из различных каменных материалов;</p> <p>технологию лицевой кладки и облицовки стен;</p> <p>способы и правила кладки стен средней сложности и сложных с утеплением и одновременной облицовкой;</p> <p>технологию кладки из стеклоблоков и стеклопрофилита;</p> <p>правила техники безопасности при выполнении общих каменных работ;</p> <p>виды опалубки для кладки перемычек, арок, сводов, куполов и технологию изготовления и установки;</p> <p>способы и правила фигурной тески кирпича;</p> <p>технологию кладки перемычек различных видов;</p> <p>технологию кладки арок сводов и куполов;</p> <p>порядные схемы и технологию кладки карнизов различной сложности;</p> <p>виды декоративных кладок и технологию их выполнения;</p>
--	---	---

		<p> конструкции деформационных швов и технологию их устройства;  технологию кладки колодцев, коллекторов и труб;  особенности кладки каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;  способы и правила кладки колонн прямоугольного сечения;  способы и правила кладки из естественного камня надсводных строений арочных мостов;  способы и правила кладки из естественного камня труб, лотков и оголовков;  способы и правила кладки из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор прямолинейного очертания;  требования к подготовке оснований под фундаменты;  технологию разбивки фундамента;  технологию монтажа фундаментных блоков и стен подвала;  требования к заделке швов;  виды монтажных соединений;  технологию монтажа лестничных маршей, ступеней и площадок;  технологию монтажа крупнопанельных перегородок, оконных и дверных блоков, подоконников;  технологию монтажа панелей и плит перекрытий и покрытия;  способы и правила установки сборных асбестовых и железобетонных элементов;  правила техники безопасности;  назначение и виды гидроизоляции;  виды и свойства материалов для гидроизоляционных работ;  технологию устройства горизонтальной и вертикальной гидроизоляции из различных материалов;  способы и правила заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами;  правила выполнения цементной стяжки;  требования к качеству материалов при выполнении каменных работ;  размеры допускаемых отклонений;  порядок подсчета объемов каменных работ и потребности материалов;  порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ;  основы геодезии;  ручной и механизированный инструмент для разборки кладки, пробивки отверстий;  способы разборки кладки;  технологию разборки каменных конструкций;  способы разметки, пробивки и заделки отверстий, борозд, гнезд;  технологию заделки балок и трещин различной ширины;  технологию усиления и подводки фундаментов;  технологию ремонта облицовки. </p> <p> <b>уметь:</b>  выбирать инструменты, приспособления </p>
--	--	---

		<p>и инвентарь для каменных работ; подбирать требуемые материалы для каменной кладки; готовить растворную смесь для производства каменной кладки; организовывать рабочее место; устанавливать леса и подмости; пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями; создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ; читать чертежи и схемы каменных конструкций; выполнять разметку каменных конструкций; производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов; пользоваться инструментом для рубки кирпича; пользоваться инструментом для тески кирпича; выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания, искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками, выполнять армированную кирпичную кладку; производить кладку стен облегченных конструкций; выполнять бутовую и бутобетонную кладку; выполнять смешанные кладки; выкладывать перегородки из различных каменных материалов; выполнять лицевую кладку и облицовку стен; устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен; выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита; пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки естественного камня; пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня; соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ; производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов; пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески, выполнять кладку карнизов различной сложности; пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения, выполнять декоративную кладку; устраивать при кладке стен деформационные швы; выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения; выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;</p>
--	--	---

		<p>выполнять монтаж фундаментов и стен подвала;</p> <p>монтировать ригели, балки и перемычки;</p> <p>монтировать лестничные марши, ступени и площадки;</p> <p>монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники;</p> <p>выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб;</p> <p>устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвигных штоках;</p> <p>производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций;</p> <p>соблюдать безопасные условия труда при монтаже;</p> <p>подготавливать материалы для устройства гидроизоляции;</p> <p>устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов;</p> <p>устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами;</p> <p>пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки;</p> <p>расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки, проверять качество материалов для каменной кладки;</p> <p>контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов;</p> <p>контролировать вертикальность и горизонтальность кладки;</p> <p>проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта;</p> <p>выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов;</p> <p>выполнять геодезический контроль кладки и монтажа;</p> <p>выполнять разборку кладки;</p> <p>заменять разрушенные участки кладки;</p> <p>пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы;</p> <p>выполнять заделку концов балок и трещин;</p> <p>производить ремонт облицовки.</p> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <p>выполнении подготовительных работ при производстве каменных работ;</p> <p>производстве общих каменных работ различной сложности;</p> <p>выполнении архитектурных элементов из кирпича и камня;</p> <p>выполнении монтажных работ при</p>
--	--	--

		<p>возведении кирпичных зданий; производстве гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки; контроле качества каменных работ; выполнении ремонта каменных конструкций.</p>
<p>Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)</p>	<p>ПК 7.1 Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой.</p> <p>ПК 7.2 Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций.</p> <p>ПК 7.3 Выполнять резку простых деталей.</p> <p>ПК 7.4 Выполнять наплавку простых деталей</p> <p>ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ.</p>	<p><b>знать:</b> виды сварочных постов и их комплектацию; правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования; наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений; основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер; марки и типы электродов; правила подготовки металла под сварку; выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; виды сварных соединений и швов; формы разделки кромок металла под сварку; способы и основные приемы сборки узлов и изделий; способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций; принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам; устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры; правила обслуживания электросварочных аппаратов; особенности сварки на переменном и постоянном токе; выбор технологической последовательности наложения швов; технологии плазменной сварки; правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке; технологии сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения; виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения; особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе; технологии кислородной резки; требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания); технологии наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов; технологии наплавки нагретых баллонов и труб; технологии наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций; технику и технологию плазменной резки металла;</p>

		<p>технику и технологию П для сварки малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;</p> <p>сущность и задачи входного контроля;</p> <p>входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;</p> <p>контроль сварочного оборудования и оснастки;</p> <p>операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;</p> <p>назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;</p> <p>способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности;</p> <p>порядок подсчета объемов сварочных работ и потребности материалов;</p> <p>порядок подсчета трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p> <p><b>уметь:</b></p> <p>рационально организовывать рабочее место;</p> <p>читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;</p> <p>выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;</p> <p>использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;</p> <p>подготавливать металл под сварку;</p> <p>владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>выполнять сборку узлов и изделий;</p> <p>выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;</p> <p>подбирать параметры режима сварки;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;</p> <p>выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;</p> <p>выполнять наплавку нагретых баллонов</p>
--	--	--

		<p>и труб;          выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;          владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;          владеть техникой плазменной резки металла;          производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;          производить контроль сварочного оборудования и оснастки;          выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;          выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;          выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.  <b>иметь практический опыт в:</b>          выполнении подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;          выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;          выполнении резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;          выполнении наплавки различных деталей и инструментов;          выполнении контроля качества сварочных работ.</p>
--	--	--

## РАЗДЕЛ 5. СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Организация образовательного процесса при реализации ОПОП СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ регламентируется учебным планом; рабочими программами учебных дисциплин/профессиональных модулей, материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся; годовым календарным учебным графиком, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

### 5.1. Учебный план

Учебный план определяет такие количественные и качественные характеристики ОПОП СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и семестрам;
- перечень учебных дисциплин и профессиональных модулей и их составляющих элементов (междисциплинарных курсов, учебных практик, производственных практик);
- последовательность изучения профессиональных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения семестрам;
- объемные показатели государственной итоговой аттестации.
  - Объем обязательной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.
  - Обязательная нагрузка обучающихся предусматривает лекции, комбинированные и практические занятия, семинары, выполнение курсовых работ. Самостоятельная (внеаудиторная) работа организуется в форме междисциплинарных проектов,

подготовки рефератов, презентаций, подготовки курсовой работы, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, выполнения курсовых работ и т.п.

Учебный план подготовки по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ прилагается.

### **5.2. Календарный учебный график**

В календарном учебном графике указывается последовательность освоения ОПОП, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестацию, каникулы.

Календарный учебный график прилагается.

## **РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

### **6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.**

6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

**Перечень кабинетов**, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ, выпускной квалификационной работы.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

#### **Кабинеты:**

- 1 Русского языка и литературы
- 2 Математики
- 3 Физики и электротехники
- 4 Химии и биологии
- 5 Иностранного языка
- 6 Истории
- 7 Информатики
- 8 Охраны труда и безопасности жизнедеятельности
- 9 Кабинет основы строительного черчения
- 10 Кабинет основы материаловедения
- 11 Кабинет технологии общестроительных работ

#### **Лаборатории:**

- 1 Материаловедения
  - 2 Информационных технологий
- Полигоны:
- 1 Для монтажных и стропальных работ
  - 2 Участок для бетонных работ

#### **Мастерские:**

- 1 Слесарные
- 2 Электросварочные
- 3 Для каменных и печных работ

#### **Спортивный комплекс:**

- 1 Спортивный зал
- 2 Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
- 3 Стрелковый тир (в том числе электронный)

### **Залы:**

- 1 Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
- 2 Актовый зал

**6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.**

Образовательная организация, реализующая программу профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ОПОП перечень материально-технического обеспечения, включает в себя:

#### **6.1.2.1. Оснащение лабораторий**

##### **Кабинет и лаборатория электротехники**

- Настольные лабораторные стенды:
  - «Лабораторный модуль»
  - «Управление асинхронным двигателем»
  - «Электрооборудование помещения»
  - «Трансформатор и зарядка»
  - «Законы Фарадея, применение»
- Весы учебные с гирями
- Амперметр лабораторный
- Вольтметр лабораторный
- Комплект соединительных проводов
- Палочки из стекла, эбонита
- Микроскоп
- Источник постоянного тока
- Насос воздушный ручной
- Плитка электрическая
- Трансформатор универсальный
- Штатив универсальный физический
- Динамометры
- Весы с открытым механизмом
- Манометр
- Камертоны с молоточком
- Психрометр
- Рычаг демонстрационный
- Модель броуновского движения
- Катушка для демонстрации магнитного поля тока
- Комплект полосовых магнитов
- Конденсатор переменной емкости
- Магазин резисторов
- Прибор для изучения правила Ленца
- Султаны электрические
- Термопара демонстрационная
- Катушка
- Ключи замыкания
- Модель электродвигателя
- Набор грузов по механике
- Реостаты ползунковые
- Штативы лабораторные
- Аккумулятор
- Источник переменного тока , регулируемым напряжением
- Осциллограф электронный
- Миллиамперметр
- Трубка Ньютона
- Комплект линз
- Блок
- Брусочек
- Стакан
- Сосуд пробирка, мензурка
- Электродвигатель
- Линзы набор

##### **Лаборатория материаловедения**

- стол ученический

- стул ученический
- стол преподавателя
- стол металлический для проведения ЛПП
- весы учебные
- печь муфельная
- микроскоп

### **Кабинет и лаборатория информатики и информационных технологий**

- стол ученический
- стул ученический
- стол преподавателя
- стул преподавателя
- компьютер – рабочее место преподавателя
- интерактивная доска
- экран (на штативе и настенный)
- мультимедиа проектор
- персональный компьютер – рабочее место обучающихся
- принтер лазерный
- принтер цветной
- 3D принтер
- сервер
- источник бесперебойного питания
- комплект сетевого оборудования
- комплект оборудования для подключения к сети Интернет
- специальные модификации устройств для ручного ввода текстовой информации и манипулирования экранными объектами – клавиатура и мышь
- Устройства для записи (ввода) визуальной и звуковой информации
- устройства создания графической информации (графический планшет)
- сканер
- устройства вывода/ вывода звуковой информации – микрофон, колонки и наушники
- внешний накопитель информации
- мобильное устройство для хранения информации (флеш-память)

#### **6.1.2.2. Оснащение мастерских**

##### **Мастерская каменных работ**

- штукатурная станция М280
- тиски
- ящик растворный
- бетоносмеситель
- лопата
- порядовки
- кружало
- кирпич красный
- блоки
- песок
- уровни
- шпатель
- кельма
- расшивка
- молоток-кирочка
- рулетка
- рулетка лазерная
- ковш для отделочных работ
- кисть маховая
- правило дюралевоe
- гладилка

##### **Сварочная мастерская**

- Сварочный трансформатор ТДМ 401 У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 503 У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 4011У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 4011У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 401 У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 401 У2
- Сварочный трансформатор ТД 500У2
- Сварочный трансформатор ТДМ 401У2
- Сварочный трансформатор ТД 500У2
- Сварочный инвертор ARC 205 В
- Пост сварщика, защитные шторы ЩОС -2.0
- Сварочная маска Аuroга (Хамелеон)
- Сварочный стол с каменной плитой ССК-03

- Малоамперный дуговой тренажёр Selma-ДТС-02
- Образцы сварных соединений
- Стенд «Безопасность труда при выполнении электросварочных работ»
- Стенд «Безопасность труда при выполнении газосварочных работ»
- Стенд «Охрана труда»
- Ацетиленовый генератор АСП-10
- Маятниковая пила
- Заточной станок
- Сварочный выпрямитель ВС-300 Б У 31
- Сварочный полуавтомат А 547 УМ ПДГ 309
- Стол мастера производственного обучения
- Стул мастера производственного обучения
- Стул сварщика ССТ-01
- Стол электросварщика
- Контейнер металлический для металлоотходов
- Сейф металлический
- Сварочные кабины
- Верстак слесарный с тисками
- Плита слесарная
- Шкаф электрический ШР-3
- Шкаф электрический ШР-4
- Рубильник электрический
- Светильник люминисцентный
- Скамейки ученические
- Молоток-шлакоотделитель
- Газовый
- Кислородный баллон
- Баллон для углекислого газа
- Газосварочная горелка со шлангами
- Газокислородный резак со шлангами
- Электросварочный держатель
- Сварочная маска со светофильтром
- Медицинская аптечка
- Огнетушитель углекислотный баллон для пропана

## **6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.**

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности в общем числе педагогических

работников, реализующих образовательную программу, должна быть не менее 25 процентов.

### **6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы**

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

## **РАЗДЕЛ 7. РАЗРАБОТЧИКИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

**Организация-разработчик:** ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»

### **Разработчики:**

Зарубина Ю.Н., заместитель директора ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Ищенко С.Н., заместитель директора ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Беляева С.П., методист ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Переверзева Н.А., старший мастер ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Грищенко О.П., преподаватель ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Шкарин В.Ю., преподаватель ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Шкарин А.В., мастер производственного обучения ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум»;

Бондарев С.А., мастер производственного обучения ОГАПОУ «Яковлевский политехнический техникум».