

Областное государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Яковлевский политехнический техникум»

РАССМОТРЕНО

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

на заседании
педагогического совета
от 31.08.2018г.
протокол №1

Директор по персоналу
АО «Яковлевский горно-
обогатительный комбинат»
Е.Ю. Головенко

Директор ОГАПОУ

«Яковлевский
политехнический
техникум»
М.Н. Нефедов



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения профессии
«Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»

Квалификация –3-6-й разряд

г. Строитель

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа обучения по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3-б-го разряда разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 №273 «Об образовании в Российской Федерации», приказа Минобрнауки России от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» (зарег. в Минюсте России 20.08.2013 №29444), приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, требованиям действующего требованиям Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 №645 и Постановления Госстандарта РФ от 26.12.1994 №367 (ред. от.19.06.2012) «О принятии и введении в действие. Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94» (вместе с «ОК 016-94. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов»)) (дата введения 01.01.1996)).

Программа включает: рабочие учебные планы, программу профессиональной подготовки переподготовки и повышения квалификации.

Допускается вносить в квалификационные характеристики коррективы в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением новых ГОСТов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования

Квалификация 3-й разряд

Должен знать: назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов, нормы и объемы их технического обслуживания;

- основы слесарного и монтажного дела;
- несложные кинематические схемы машин;
- технические требования, предъявляемые к эксплуатации обслуживаемых машин, механизмов;
- способы и приемы обработки металлов и деталей;
- порядок монтажа несложных металлоконструкций и механизмов;
- назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом;
- правила выполнения такелажных и стропальных работ;
- наименование и расположение горных выработок и правила передвижения по ним;
- системы и правила действия световой, звуковой и ароматической сигнализации в цехе;
- правила приема и подачи звуковых и видимых сигналов;
- правила бирочной системы.

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части простых машин, узлов и механизмов, распределительных устройств. Электрогазосварочные работы при ремонте и изготовлении ограждений, кожухов для обслуживаемых машин и механизмов. Окраска, нанесение надписей, смазка обслуживаемого оборудования. Отбор проб масла и его замена. Разборка, сборка, промывка, опробование, смазка, прием, выдача, профилактический ремонт пневматического инструмента. Выполнение такелажных и стропальных работ. Слесарная обработка и изготовление простых деталей по 12 - 13-м квалитетам.

При выполнении работ под руководством слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования более высокой квалификации - 2-й разряд.

Квалификация 4-й разряд

Должен знать: способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого механического оборудования; систему вентиляции и направление исходящей струи; назначение отдельных узлов и элементов металлоконструкций, тросов, подвесок; систему смазки узлов; основные сведения о параметрах обработки поверхности детали; способы ведения такелажных работ и спуска в шахту горных машин и механизмов; технологию обработки металлов и производства электрогазосварочных работ; инструкции по производству электросварочных работ в подземных выработках, надшахтных зданиях.

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части машин, узлов и механизмов. Замена тягового каната, соединительных муфт канатов подвесных дорог. Осмотр и ремонт оборудования автоматизированных ламповых. Наблюдение, контроль за состоянием трубопроводов, работой транспортеров, за состоянием сопряжений металлоконструкций, тросов и блоков, определение степени изношенности и ремонт их с заменой отдельных элементов. Слесарная обработка и изготовление простых узлов и деталей по 8 - 11-м квалитетам. Обслуживание рассольной сети и замораживающих колонок при замораживании грунтов.

Квалификация 5-й разряд

Должен знать: способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого сложного механического оборудования; конструктивные особенности самоходного горного оборудования; кинематические схемы обслуживаемого оборудования; способы восстановления сложных деталей, узлов; допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы; профилактические меры по предупреждению поломок и аварий; технические условия на ремонт, испытание и сдачу сложного оборудования, агрегатов и узлов; правила эксплуатации и освидетельствования сосудов, работающих под давлением, и подъемных машин; правила комплектации и сдачи на базы проката шахтного оборудования, составления документации на отремонтированное оборудование; правила составления чертежей, эскизов, кинематических схем; слесарное дело в объеме, необходимом для выполняемой работы.

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование и техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры. Техническое обслуживание, ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением. Замена головных и хвостовых канатов подъемных сосудов. Проверка прицепных устройств и подъемных сосудов; проверка и регулирование длины канатов и парашютных устройств, загрузочных и разгрузочных устройств скиповых подъемов.

Квалификация 6-й разряд

Должен знать: конструктивные особенности особо сложных систем агрегатов и узлов самоходных горных машин; принцип установления режимов работы особо сложных систем самоходных горных машин; правила составления чертежей, эскизов, схем; основы теоретической механики, пневмоники

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование, техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратов, контрольно-измерительных приборов. Ремонт, монтаж и наладка аппаратуры с применением пневмоники и логических элементов.

Требуется среднее профессиональное образование.

Квалификация 7-й разряд

Должен знать: конструктивные особенности особо сложных машин, агрегатов; приемы выполнения работ по диагностике и ремонту неисправностей систем машин и механизмов; порядок составления простых кинематических схем; основы теоретической механики, технологии металлов, сопротивления материалов.

Характеристика работ. Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование, техническое обслуживание особо сложных кинематических систем управления машин и агрегатов, узлов и механизмов, аппаратов, контрольно-измерительных приборов. Диагностика и профилактика особо сложных машин. Внесение изменений в простые кинематические схемы работы оборудования с целью улучшения параметров и надежности его работы. Ревизия, ремонт, испытание и регулирование пневматической и механической системы механизма разгрузки и крепления грузов вагонов типа хопер. Монтаж, демонтаж, наладка, опробование гидрораспределителей и пневмораспределителей особо сложных экскаваторов с различной вместимостью ковша.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения рабочих
по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»

Срок обучения: начальная подготовка- 2 месяца (3 разряд)
 переподготовка- 1,5 месяца (3-5 разряд)
 повышение квалификации- 1 месяц (4-6 разряд)

№ п/п	Курсы, учебные дисциплины	Количество часов		
		НП	ПП	ПК
1	Общепрофильные дисциплины	22	16	4
	1.1. Техническая механика	2	1	-
	1.2. Основы гидравлики и пневматики	2	1	-
	1.3. Слесарные работы	4	4	-
	1.4. Охрана труда и промышленная безопасность	14	10	4
2	Специальный курс	64	50	20
	2.1. Специальная технология	64	50	20
3.	Практическое обучение	216	156	50
	Производственная практика	216	156	50
	Консультации	4	4	-
	Экзамен	6	6	-
	Квалификационный экзамен	8	8	6
Итого:		320	240	80