

Областное государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Яковлевский политехнический техникум»

РАССМОТРЕНО

на заседании
педагогического совета
от 31.08.2018г.
протокол №1



СОГЛАСОВАНО

Директор по персоналу
АО «Яковлевский горно-
обогатительный комбинат»
Е.Ю. Головенко

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГАПОУ
«Яковлевский
политехнический
техникум»
М.И. Гурфедов



Рабочая программа
для подготовки рабочих по профессии
«Машинист конвейера»

Квалификация –3-5-й разряд
Код профессии - 13777

г. Строитель

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для обучения рабочих по профессии «Машинист конвейера» 3-5-го разрядов.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Допускается вносить в квалификационные характеристики коррективы в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением новых ГОСТов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Кроме основных требований к уровню знаний и умений в квалификационные характеристики включены требования, предусмотренные п. 8 «Общих положений» ЕТКС.

Продолжительность обучения установлена при подготовке новых рабочих - 2 месяца, при переподготовке – 1,5 месяца, при повышении квалификации – 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать машиниста конвейера непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен. Корректировка содержания программ и сроков обучения в каждом конкретном случае решается методической комиссией.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия — **машинист конвейера**

Квалификация - **3-5 разряд**

Должен знать: назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно- измерительной аппаратуры, правила ухода за ними; установленную сигнализацию и правила подачи сигналов; допускаемые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования; способы выявления и порядок устранения неисправностей; характеристику транспортируемого материала и порядок размещения его по сортам; схему расположения конвейеров, питателей, натяжных устройств и вариаторов скоростей; способы регулирования скорости движения ленты и реверсирования конвейеров; безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, участке; сигнализацию, правила управления подъемно-транспортным оборудованием и правила стропальных работ там, где это предусматривается организацией труда на рабочем месте; производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка.

Характеристика работ. Управление конвейерами, элеваторами, шнеками, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера. Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки. Регулирование натяжных устройств и хода ленты. Наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты. Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей. Координация работы самоходного конвейера с работой экскаватора. Смазка роликов и привода, очистка летных, роликов, роlikоопор и течек. Замена вышедших из строя роликов. Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы. Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка. Смыв сливных канавок в маслостанциях.

при обслуживании: конвейеров с производительностью свыше 200 т/ч в подземных выработках и свыше 500 т/ч на поверхностных работах; главных конвейеров на драгах с ковшом вместимостью 600 л и более; конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов с производительностью до 1000 т/ч; конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования – **3-й разряд;**

при обслуживании: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 до 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 МЗ/ч, герметических конвейеров с нейтральной средой - **4-й разряд;**

при обслуживании: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 м/ч и выше; конвейеров с двумя и более приводными станциями - **5-й разряд.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки рабочих
по профессии «Машинист конвейера» 3-5-го разряда

Срок обучения: начальная подготовка- 2 месяца (3 разряд)
 переподготовка- 1,5 месяца (3,4 разряд)
 повышение квалификации- 1 месяц (4,5 разряд)

№ п/п	Курсы, учебные дисциплины	Количество часов		
		НП	ПП	ПК
1	Общепрофильные дисциплины	22	14	4
1.1	Технический курс	22	14	-
	1.2. Материаловедение	2	2	-
	1.3. Техническая механика и детали машин	4	2	-
	1.4. Электротехника	4	2	-
	1.5. Охрана труда и промышленная безопасность	12	8	4
2	Специальный курс	54	40	18
	2.1. Специальная технология	54	40	18
3.	Практическое обучение	206	150	50
	Производственная практика	206	150	50
	Консультации	4	2	-
	Экзамен	6	6	2
	Квалификационный экзамен	8	8	6
Итого:		300	220	80